

### TeSys D

Caractéristiques du circuit de commande en courant continu							
Type de contacteurs			LC1 D09...D38 LC1 DT20...DT40	LC1 D40A...D65A LC1 DT60A et DT80A	LC1 ou LP1 D80 LC1 D95	LC1 D115 et LC1 D150	
Tension assignée du circuit de commande (Uc)	---	V	12...440	12...440		24...440	
Tension assignée d'isolement	Selon IEC 60947-1	V	690				
	Selon UL, CSA	V	600				
Limites de la tension de commande	De fonctionnement	Bobine normale	0,7...1,25 Uc à 60 °C	0,75...1,25 Uc à 60 °C	0,85...1,1 Uc à 55 °C	0,75...1,2 Uc à 55 °C	
		Bobine large plage	–	–	0,75...1,2 Uc à 55 °C	–	
	De retombée		0,1...0,25 Uc à 60 °C	0,1...0,3 Uc à 60 °C	0,1...0,3 Uc à 55 °C	0,15...0,4 Uc à 55 °C	
Consommation moyenne à 20 °C et à Uc		Appel	W	5,4	19	22	270...365
		Maintien	W	5,4	7,4	22	2,4...5,1
Temps de fonctionnement <sup>(1)</sup> moyen à Uc	Fermeture	"F"	ms	63 ±15 %	50 ±15 %	95...130	20...35
	Ouverture	"O"	ms	20 ±20 %	20 ±20 %	20...35	40...75
			<i>Nota : le temps d'arc est fonction du circuit contrôlé par les pôles. En triphasé, pour tous les usages normaux, le temps d'arc est inférieur à 10 ms. Le récepteur est isolé du réseau après un temps égal à la somme du temps d'ouverture et du temps d'arc.</i>				
Constante de temps (L/R)		ms	28	34	75	25	
Durabilité mécanique à Uc	En millions de cycles de manœuvres		30	10	10	8	
Cadence maximale à température ambiante ≤ 60 °C	En cycles de manœuvres par heure		3600	3600	3600	1200	

Caractéristiques du circuit de commande basse consommation					
Tension assignée d'isolement	Selon IEC 60947-1	V	690	–	
	Selon UL, CSA	V	600	–	
Tension maximale	Du circuit de commande en ---	V	250	–	
Consommation moyenne Courant continu à 20 °C et à Uc	Bobine à large plage (0,7...1,25 Uc)	Appel	W	2,4	–
		Maintien	W	2,4	–
Temps de fonctionnement <sup>(1)</sup> à Uc et à 20 °C	Fermeture	"F"	ms	77 ±15 %	–
	Ouverture	"O"	ms	25 ±20 %	–
Limites de la tension (θ ≤ 60 °C) du circuit de commande	De fonctionnement		0,8 à 1,25 Uc	–	
	De retombée		0,1...0,3 Uc	–	
Constante de temps (L/R)		ms	40	–	
Durabilité mécanique	En millions de cycles de manœuvres		30	–	
Cadence maximale à température ambiante ≤ 60 °C	En cycles de manœuvres par heure		3600	–	

**(1) Les temps de fonctionnement dépendent du type d'électroaimant d'entraînement du contacteur et de son mode de commande.**  
 Le temps de fermeture "F" se mesure depuis la mise sous tension du circuit d'alimentation de la bobine jusqu'à l'entrée en contact des contacts principaux.  
 Le temps d'ouverture "O" se mesure depuis l'instant où le circuit de la bobine est coupé jusqu'à la séparation des contacts principaux.