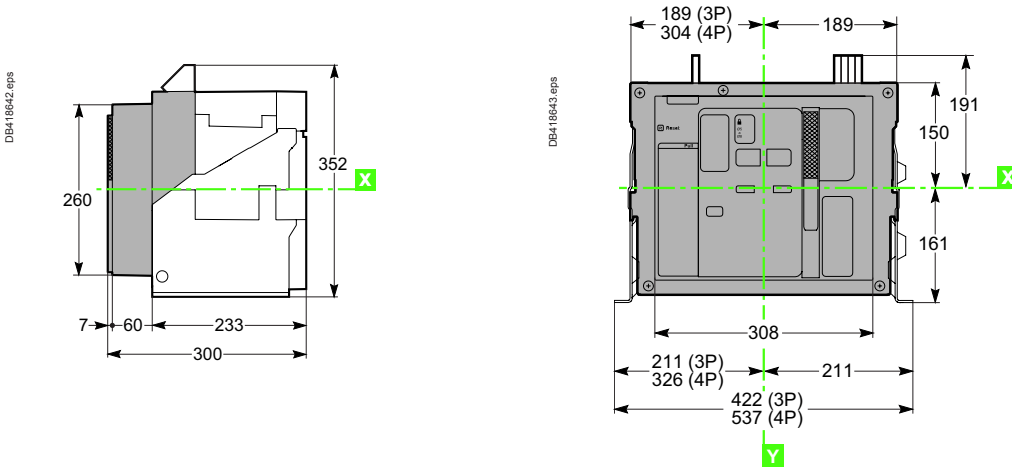


# Wymiary

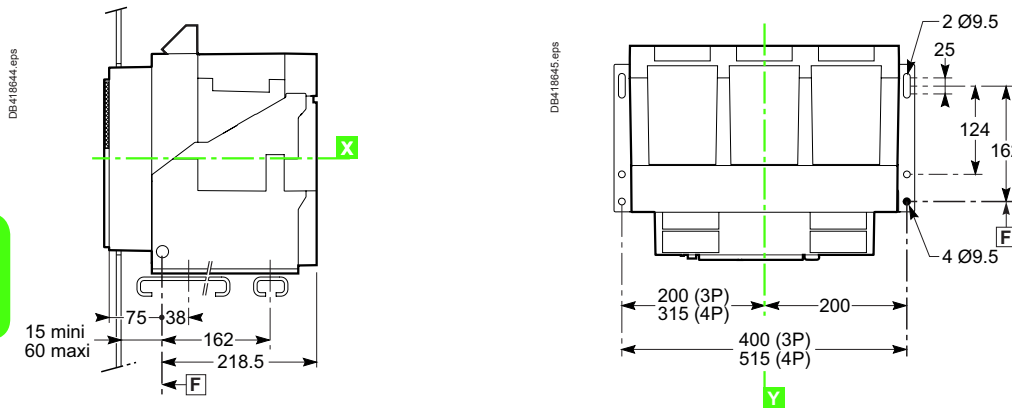
## Urządzenia stacjonarne Masterpact MTZ2 08 do MTZ2 32 3/4-biegunowe

### Wymiary



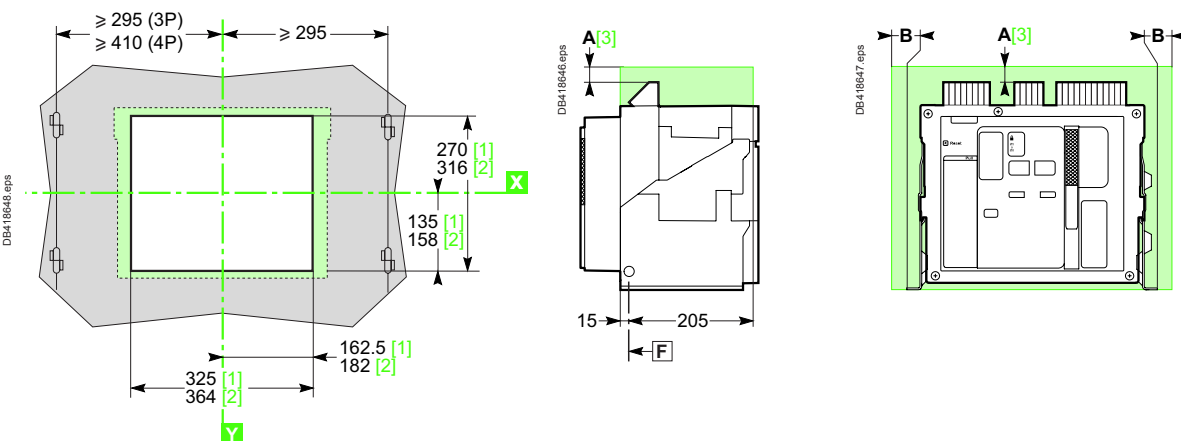
### Montaż na płycie lub szynach

### Widok szczegółowy



### Wycięcie na drzwiach

### Odstępy bezpieczeństwa



- [1] Bez ramki.
- [2] Z ramką.
- [3] Prześwit 50 mm nad wyłącznikiem jest potrzebny do wyjęcia komór gaszeniowych. Prześwit 20 mm nad wyłącznikiem jest potrzebny do wyjęcia kostki zaciskowej.

**Uwaga:** [F] Punkt odniesienia, otwór montażowy wyłącznika lub kasety.  
 [X] i [Y] są płaszczyznami symetrii dla urządzenia 3-biegunowego.

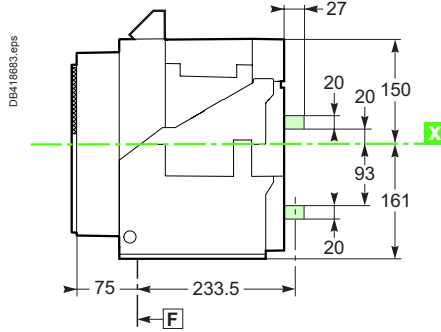
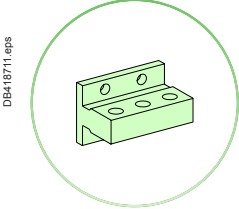
	Części izolowane	Części metalowe	Części pod napięciem
A	0	0	100
B	0	0	60

# Wymiary

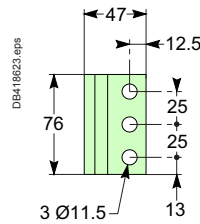
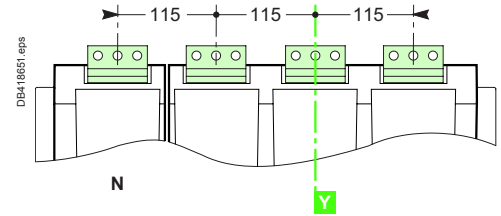
## Urządzenia stacjonarne Masterpact MTZ2 08 do MTZ2 32 3/4-biegunowe

### Połączenia

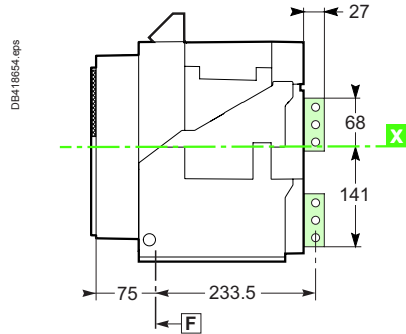
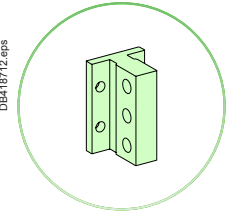
#### Połączenie poziome tylne



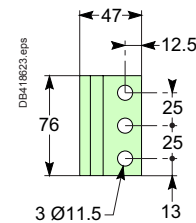
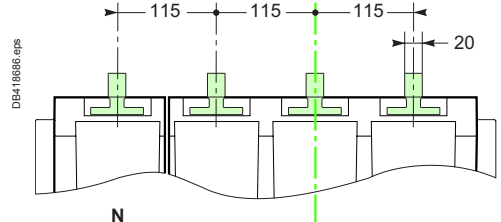
#### Widok szczegółowy



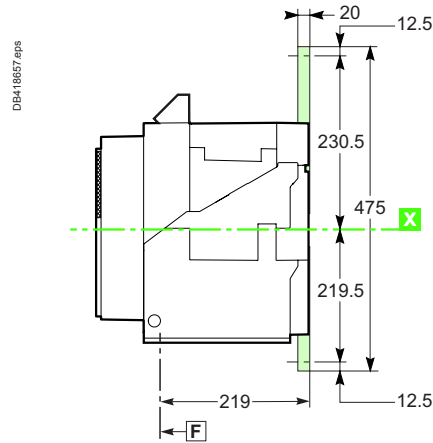
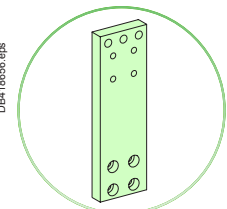
#### Połączenie pionowe tylne



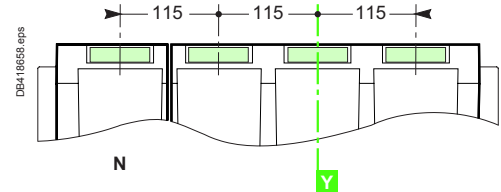
#### Widok szczegółowy



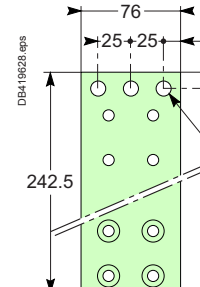
#### Połączenie przednie



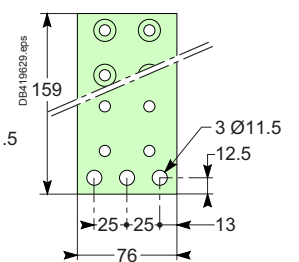
#### Widok szczegółowy



#### Połączenie górne



#### Połączenie dolne



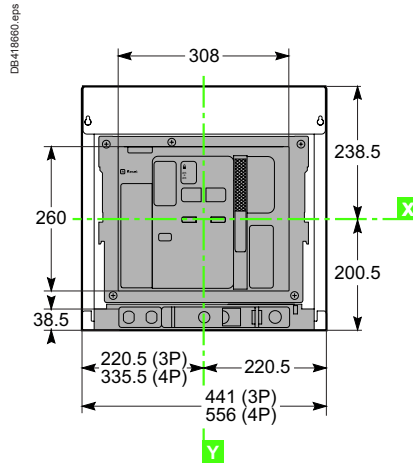
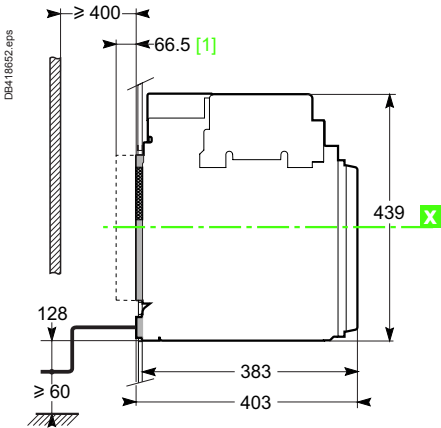
**Uwaga:** Zalecane śruby łączące: M10 Klasy 8.8.  
Moment dokręcający: 50 Nm z podkładką.



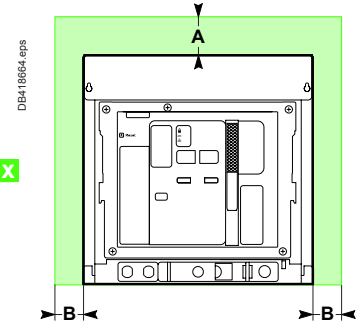
# Wymiary

## Urządzenia wysuwne Masterpact MTZ2 08 do MTZ2 32 3/4-biegunowe

### Wymiary



### Odstępy bezpieczeństwa

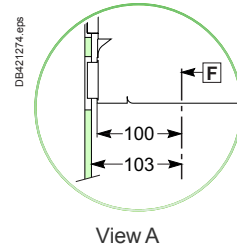
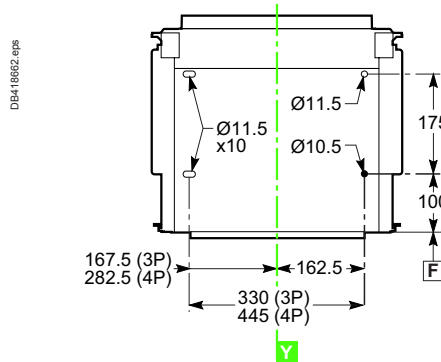
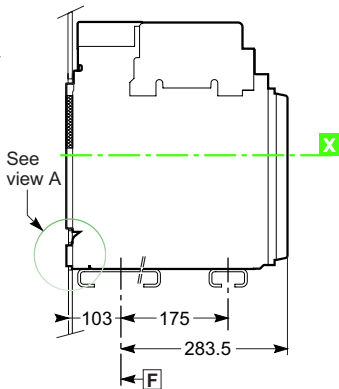


	Części izolowane	Części metalowe	Części pod napięciem
A	0	0	0
B	0	0	60

Odstępy bezpieczeństwa uwzględniają przestrzeń wymaganą do wyjęcia komór gaszeniowych.

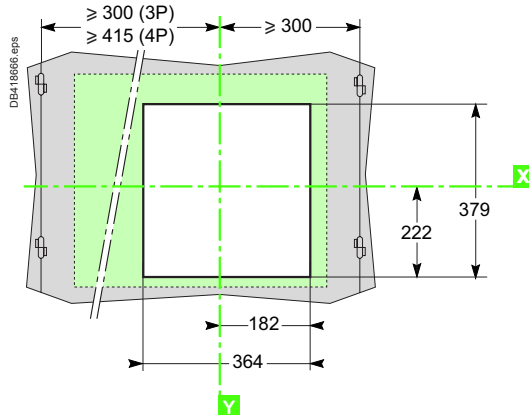
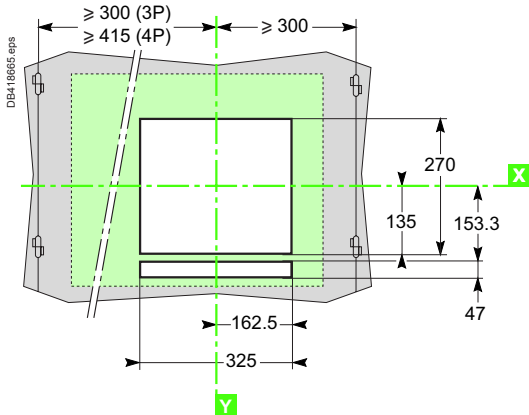
### Montaż na płycie lub szynach

### Widok szczegółowy



### Wycięcie w drzwiach bez ramki

### Wycięcie w drzwiach z ramką



[1] pozycji „wysunięty”.

**Uwaga:** [F] Punkt odniesienia, otwór montażowy wyłącznika lub kasety.  
[X] i [Y] są płaszczyznami symetrii dla urządzenia 3-biegunowego.

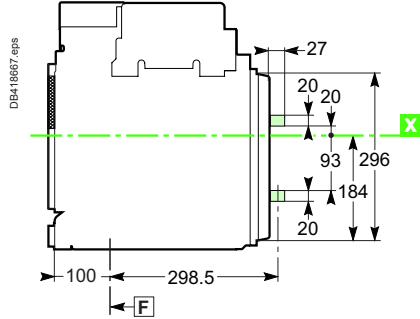
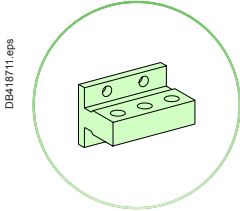
# Wymiary

## Urządzenia wysuwne Masterpact MTZ2 08 do MTZ2 32

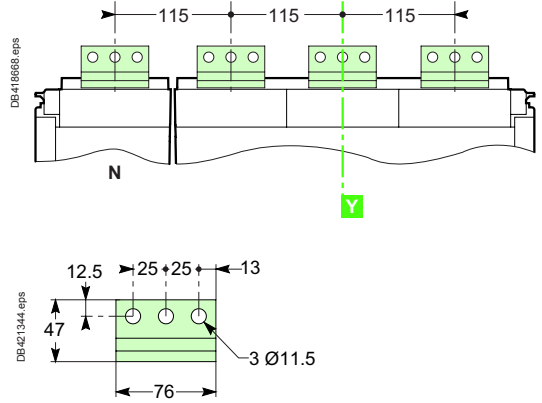
### 3/4-biegunowe

### Połączenia

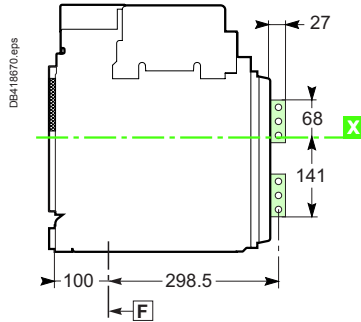
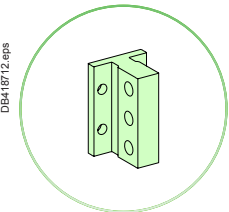
#### Połączenie poziome tylne



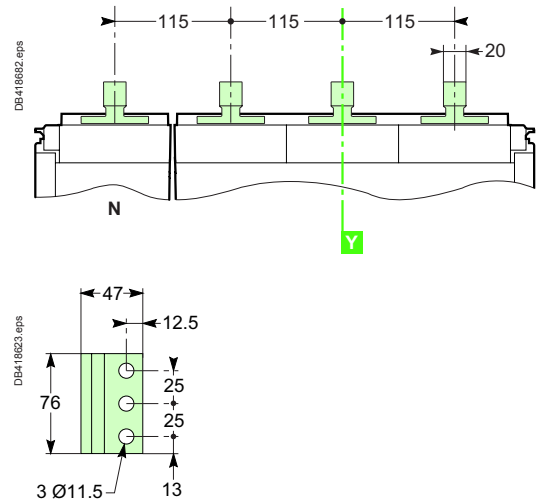
#### Widok szczegółowy



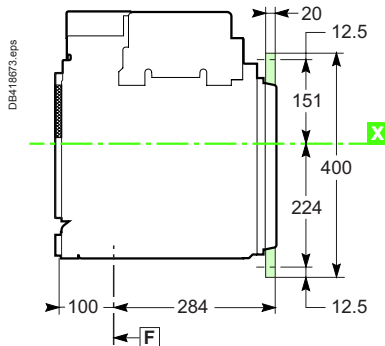
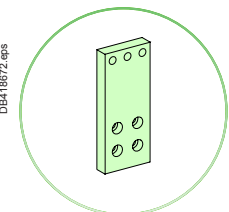
#### Połączenie pionowe tylne



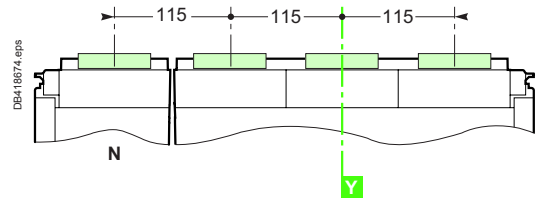
#### Widok szczegółowy



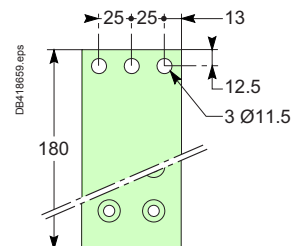
#### Połączenie przednie



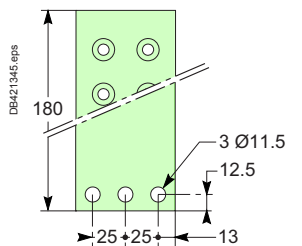
#### Widok szczegółowy



#### Połączenie górne



#### Połączenie dolne



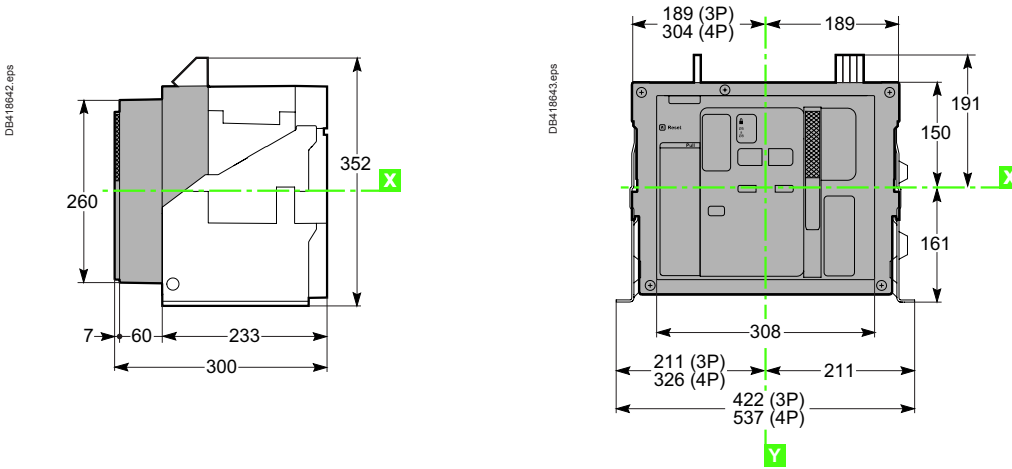
**Uwaga:** Zalecane śruby łączące: M10 Klasy 8.8.  
Moment dokręcający: 50 Nm z podkładką.



# Wymiary

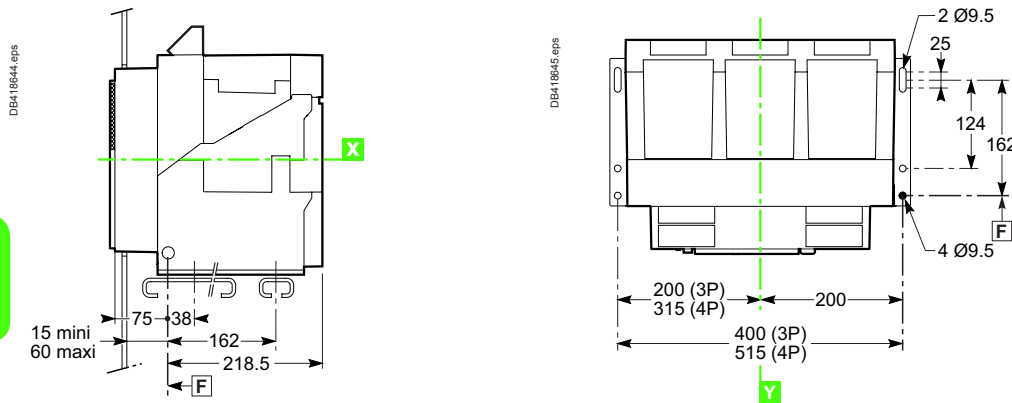
## Urządzenia stacjonarne Masterpact MTZ2 40 3/4-biegunowe

### Wymiary



### Montaż na płycie lub szynach

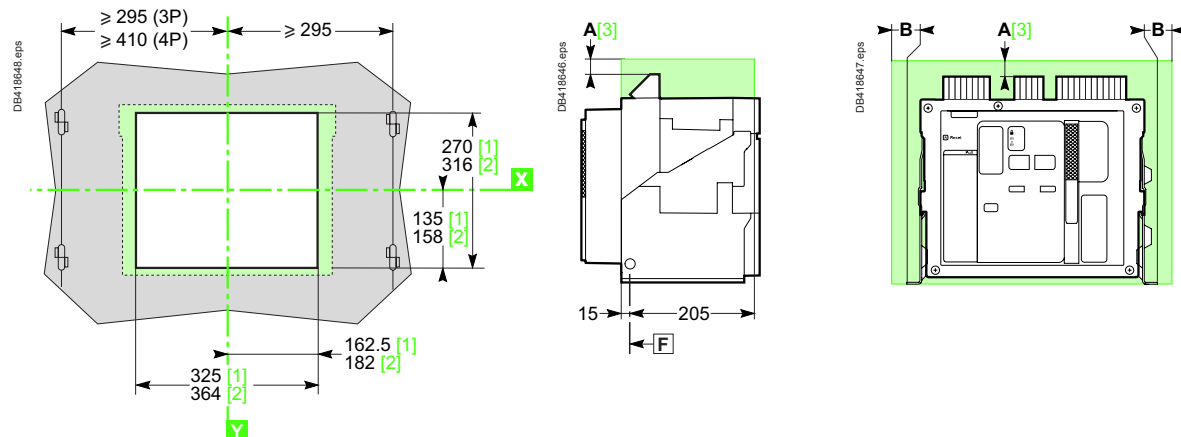
### Widok szczegółowy



F

### Wycięcie w drzwiach

### Odstępy bezpieczeństwa



- [1] Bez ramki.
- [2] Z ramką.
- [3] Prześwit 110 mm nad wyłącznikiem jest potrzebny do wycięcia komór gaszeniowych. Prześwit 20 mm nad wyłącznikiem jest potrzebny do wycięcia kostki zaciskowej.

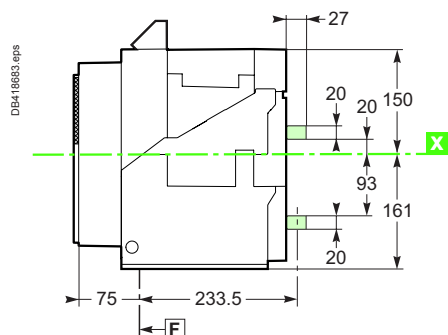
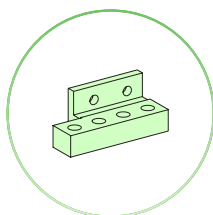
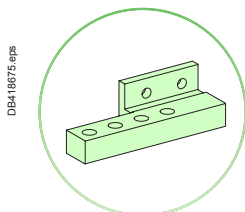
**Uwaga:** F Punkt odniesienia, otwór montażowy wyłącznika lub kasety.  
 X i Y są płaszczyznami symetrii dla urządzenia 3-biegunowego.

	Części izolowane	Części metalowe	Części pod napięciem
A	0	0	100
B	0	0	60

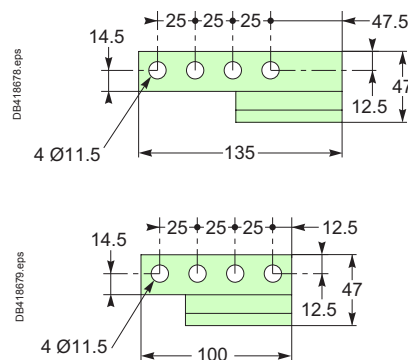
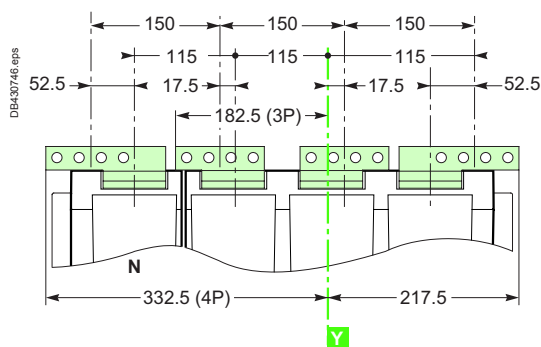
# Urządzenia stacyjne Masterpact MTZ2 40 3/4-biegunowe

## Połączenia

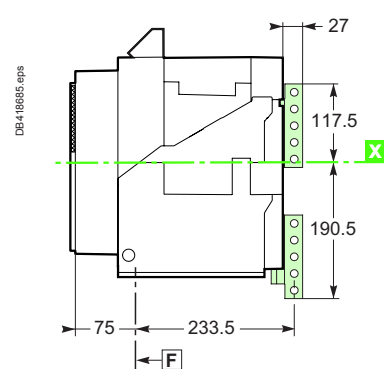
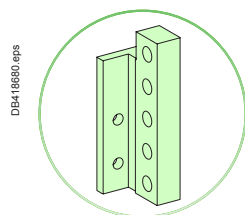
### Połączenie poziome tylne



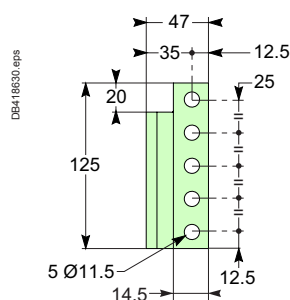
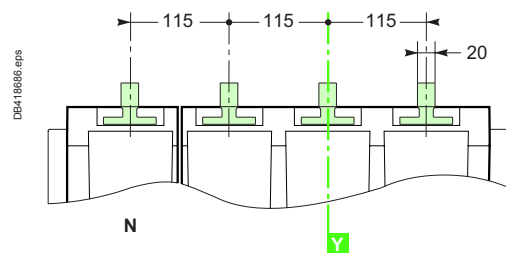
### Widok szczegółowy



### Połączenie pionowe tylne



### Widok szczegółowy



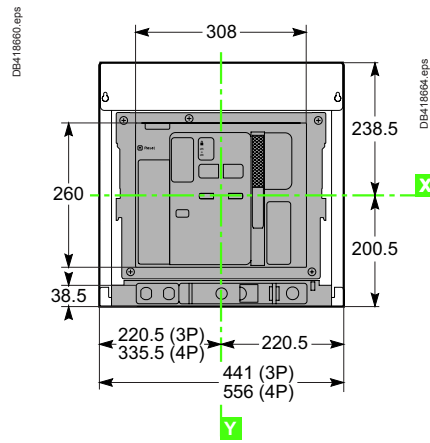
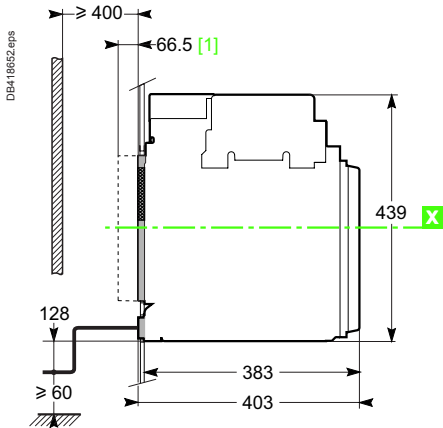
**Uwaga:** Zalecane śruby łączące: M10 stal nierdzewna A4-80.  
 Moment dokręcający: 50 Nm z podkładką.  
 Dla 4000 A i powyżej zwykle stalowe śruby mogą generować dodatkowy wzrost temperatury w punkcie połączenia.



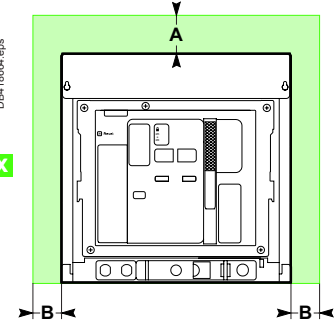
# Wymiary

## Urządzenia wysuwne Masterpact MTZ2 40 3/4-biegunowe

### Wymiary



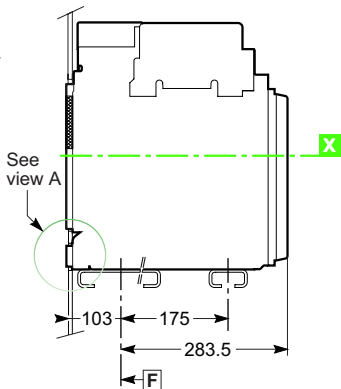
### Odstępy bezpieczeństwa



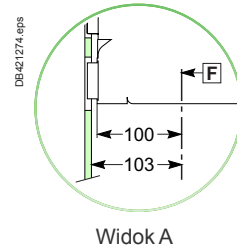
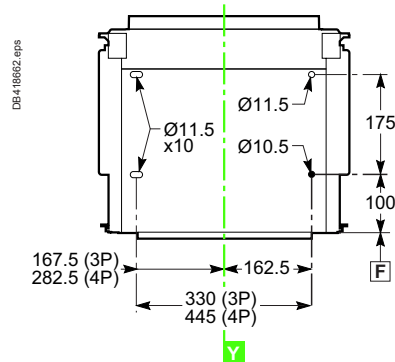
	Części izolowane	Części metalowe	Części pod napięciem
A	0	0	0
B	0	0	60

Odstępy bezpieczeństwa uwzględniają przestrzeń wymaganą do wyjęcia komór gaszeniowych.

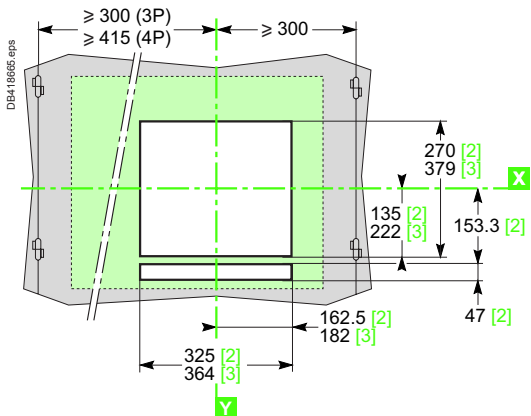
### Montaż na płycie lub szynach



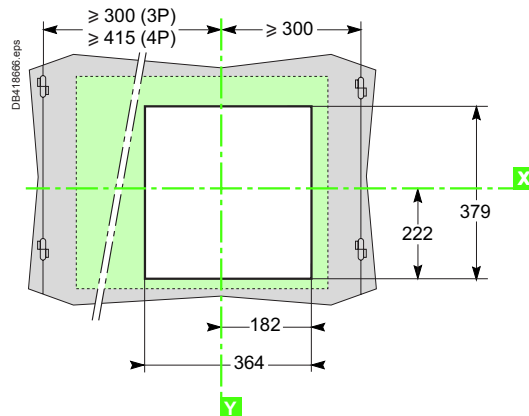
### Widok szczegółowy



### Wycięcie w drzwiach bez ramką



### Wycięcie w drzwiach z ramką



[1] W pozycji „wysunięty”.

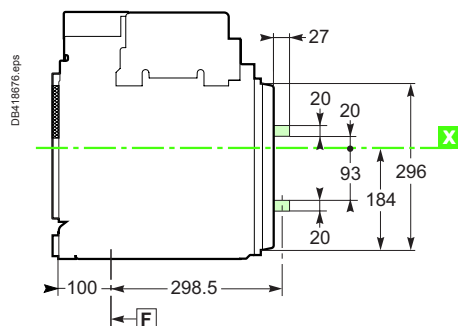
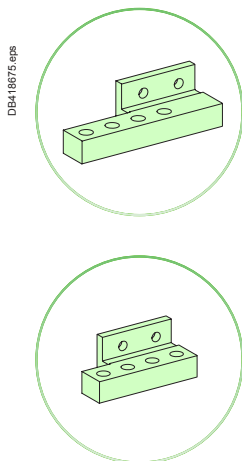
Uwaga: F Punkt odniesienia, otwór montażowy wyłącznika lub kasety.

X i Y są płaszczyznami symetrii dla urządzenia 3-biegunowego.

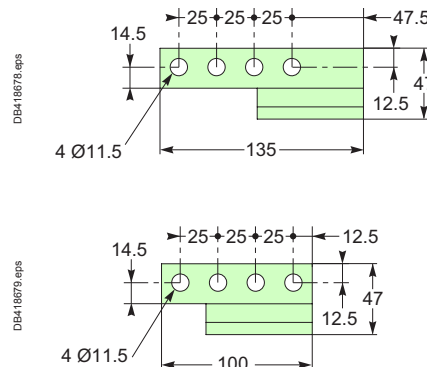
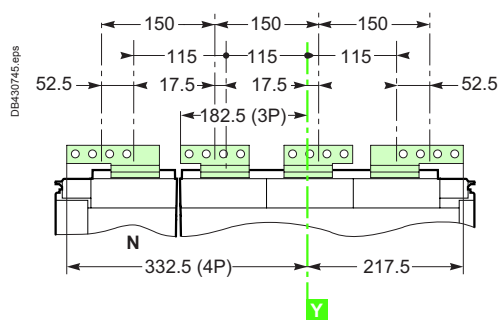
# Urządzenia wysuwne Masterpact MTZ2 40 3/4-biegunowe

## Połączenia

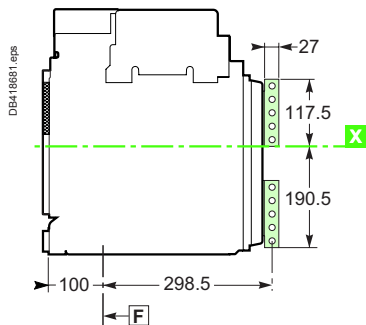
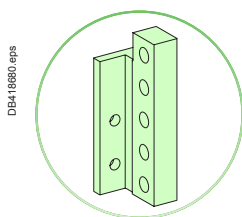
### Połączenie poziome tylne



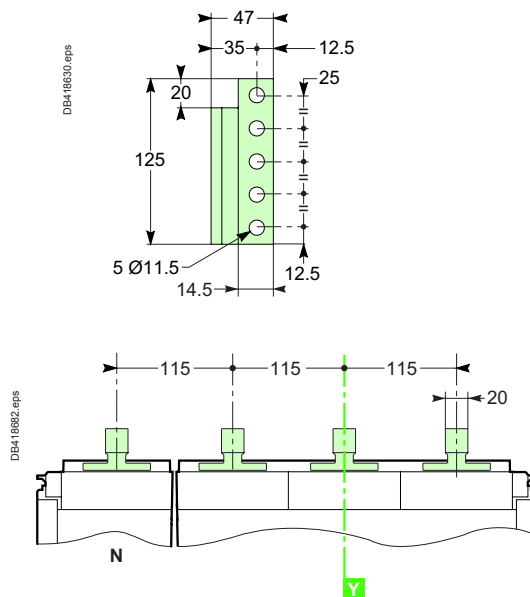
### Widok szczegółowy



### Połączenie pionowe tylne



### Widok szczegółowy



**Uwaga:** Zalecane śruby łączące: M10 stal nierdzewna A4-80.  
 Moment dokręcający: 50 Nm z podkładką.  
 Dla 4000 A i powyżej zwykle stalowe śruby mogą generować dodatkowy wzrost temperatury w punkcie połączenia.

